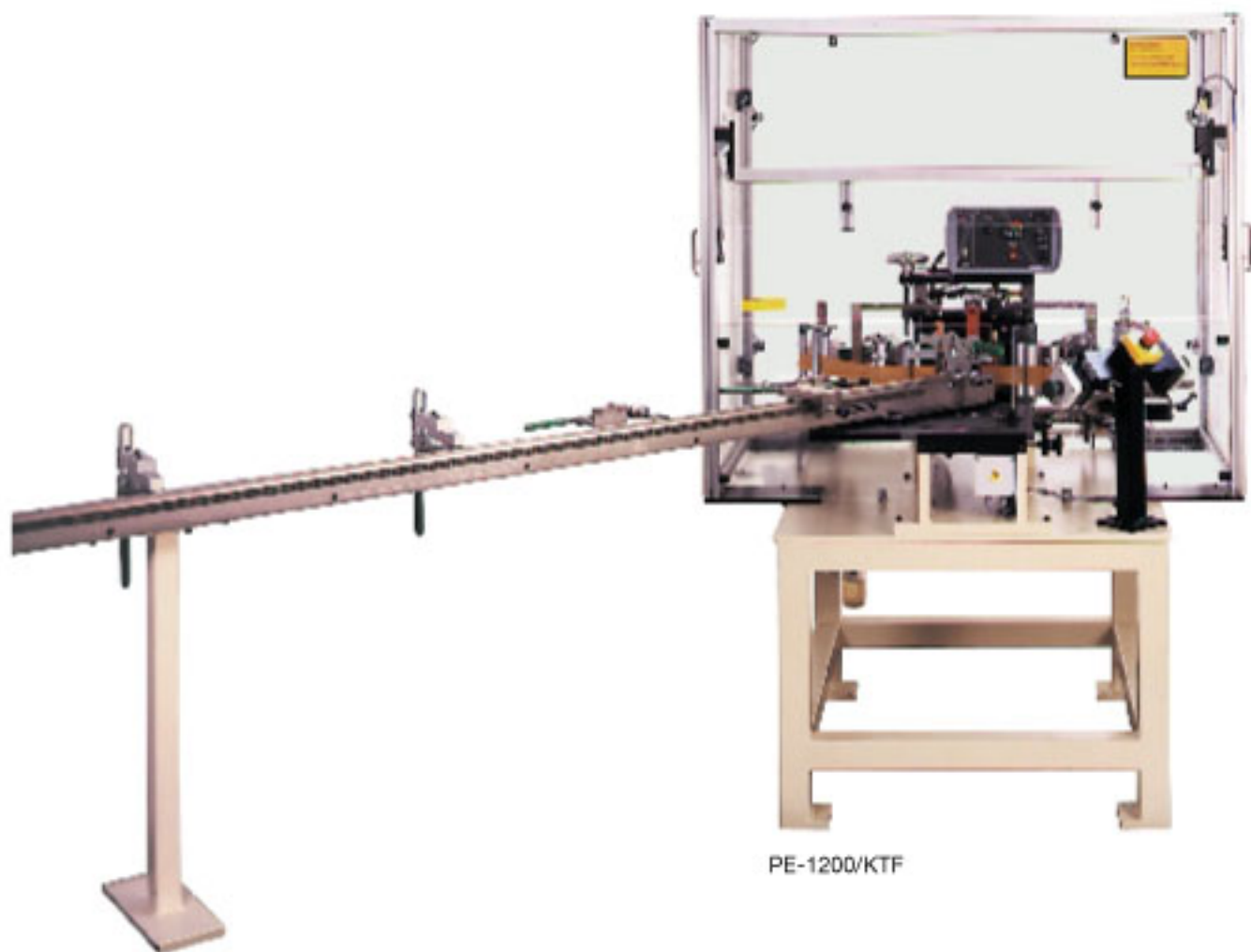


**Heißprägemaschine für die  
Transferfinishbeschichtung  
von Hirnkanten**

**Hot stamping machine for finishing  
exposed end sections of moldings  
by the transferfinish process**



PE-1200/KTF

Die Heißprägemaschinen PE-1000/KTF und PE-1200/KTF ermöglichen in idealer Weise die Prägung der Hirnkanten von Profilen. Ganz gleich, ob MDF, feinporiger Furnier oder Massivwerk, ob PVC-, Melamin- oder papierbeschichtete Oberflächen, – die Technologie erübrigt jegliche Besäumung.

#### **Einsatzbereich**

Transferfinishbeschichtung in der Möbel- und Holzindustrie

The PE-1000/KTF and PE-1200/KTF machines are the perfect way to apply a foil finish to the uncovered end section of a wrapped profile or molding. This system is excellent for MDF or solid timber moldings that have been wrapped with Veneer, PVC or all grades of paper. One simple step.

#### **Fields of application**

Transferfinish process in the furniture, kitchen cabinet and moldings industries



## Maschinenausstattung

- horizontale Prägestation
- Verstellbarkeit des Heizkopfes in der Ebene um 3°, in der x-Achse um  $\pm 10^\circ$
- Konsole zur Aufnahme der Profile
- elektronisches Steuergerät zur Überwachung des Programmablaufs und Einhaltung der Prägeparameter
- elektrisch verriegelte Schutzumrandung

## Technische Daten PE-1000/KTF

### Prägedruck bei 6,5 bar:

10 kN (1000kp)

**Prägehub** 40 mm

**Hubbegrenzung** 10 – 40 mm

**Folienvorschub** pneumatisch

**Prägefläche** HK "21", 75 x 120 mm

**Konsole** fix

### Teilabmessung

**Länge** 0,5 – 1,5 m

**Breite** max. 85 mm

### Steuergerät

CT-2018 mit elektr. Temperaturregler

### Elektroanschluß

230 V, 1 Ph, 50 Hz, 1kW

**Luftanschluß** 6,5 bar

### Abmessungen

**Breite** 1,2 m

**Tiefe** 2,7 m

**Höhe** 1,7 m

**Gewicht** 470 kg

## Technische Daten PE-1200/KTF

### Prägedruck bei 6,5 bar:

24 kN (2400kp)

**Prägehub** 40 mm

**Hubbegrenzung** 10 – 40 mm

**Folienvorschub** pneumatisch

**Prägefläche** HK "22", 100 x 120 mm

**Konsole** von 90° – 45° schwenkbar

### Teilabmessung

**Länge** 0,5 – 1,5 m

**Breite** max. 85 mm

### Steuergerät

CT-2018 mit elektr. Temperaturregler

### Elektroanschluß

230 V, 1 Ph, 50 Hz, 1kW

**Luftanschluß** 6,5 bar

### Abmessungen

**Breite** 1,2 m

**Tiefe** 2,7 m

**Höhe** 1,7 m

**Gewicht** 470 kg

Konstruktionsänderungen sind vorbehalten. Mit Erscheinen dieser Produktinformation verlieren die vorangegangenen ihre Gültigkeit. Stand: 03/99 .

## Machine Configuration

- Horizontal stamping station
- Heating head adjustable 3 degree horizontally and by  $\pm 10$  degrees around the x-axis
- Adjustable fixture for presenting profile/molding to the stamping station
- Electronic control unit monitors the transfer process and maintains the correct stamping parameters
- Electrically controlled interlocking safety guard

## Technical Data PE-1000/KTF

### Stamping pressure at 6.5 bar:

10 kN (1000kp)

**Stamping stroke** 40 mm

**Stroke limitation** 10 – 40 mm

**Foil feed device** air operated

**Stamping surface** HK "21", 75 x 120 mm

**Console** fix

### Dimensions of components

**Length** 0.5 – 1.5 m

**Width** max. 85 mm

### Control unit

CT-2018 with electronic temperature control

### Electrical requirements

230 V, 1 Ph, 50 Hz, 1kW

**Air supply** 6.5 bar

### Dimensions

**Width** 1.2 m

**Depth** 2.7 m

**Height** 1.7 m

**Weight** 470 kg

## Technical Data PE-1200/KTF

### Stamping pressure at 6.5 bar:

24 kN (2400kp)

**Stamping stroke** 40 mm

**Stroke limitation** 10 – 40 mm

**Foil feed device** air operated

**Stamping surface** HK "22", 100 x 120 mm

**Console** from 90° – 45° swivelling

### Dimensions of components

**Length** 0.5 – 1.5 m

**Width** max. 85 mm

### Control unit

CT-2018 with electronic temperature control

### Electrical requirements

230 V, 1 Ph, 50 Hz, 1kW

**Air supply** 6.5 bar

### Dimensions

**Width** 1.2 m

**Depth** 2.7 m

**Height** 1.7 m

**Weight** 470 kg

Construction is subject to change without notice. As of 03/99 all product related information is void prior to this date.