

**Abrollmaschine für die
Transferfinish-Beschichtung von
flächigen Teilen**

**Transferfinish machine
for full and cut to size panels**



Zukunftsweisende Technologie

Die FTF-600 ist die kleine Variante der bewährten FTF-1302. Sie wurde speziell für die Dekoration von kleinen Möbelteilen bis 600 mm Breite konzipiert. Durch ein integriertes Transportband können auch kleinere Teile unkompliziert dekoriert werden. Die TOUCHWOOD® Technologie erübrigt jegliches Besäumen selbst im Bereich von Nuten und Ausfräsungen und macht die FTF-600 zu einer idealen Maschine für den Einsatz in der Oberflächendekoration.

Einsatzbereiche

Transferfinish-Beschichtung in der Möbel- und Holzindustrie

Trendsetting technology

Our FTF-600 has similar qualities to the successful FTF-1302 model. It is used for the decoration of small furniture parts, maximum width being 600 mm. The integrated conveyor belt makes the decoration of small parts easy without any subsequent trimming of grooves or millings being necessary. KURZ technology, along with our TOUCHWOOD® products, brings to you the best in surface decoration.

Fields of application

Transferfinish decoration in the furniture industry

Funktionsbeschreibung

- Beheizung der Silikon-Prägewalze durch IR-Heizelemente
- Digitale Temperaturkontrolle durch kontaktlosen Sensor
- Variable Einstellung der Arbeitsgeschwindigkeit mit stufenloser elektronischer Regelung
- Manuelle Einstellung der Plattenstärke mit analoger Anzeige
- Transport der zu prägenden Teile über Transportband
- automatische Ab- und Aufwicklung der Folie
- Folienspannung einstellbar

Technische Daten

Prägebrite max. 600
Prägeteillänge max. 2000 mm
Plattenstärke 3 - 50 mm
Durchmesser der Folienrolle max. 300 mm
Durchmesser des Folienkerns 25,4
Arbeitsgeschwindigkeit 2 - 5 m/min
Heizung Infrarot-Heizelemente
Elektronische Temperaturregelung
0 - 400 °C
Heizleistung 4,0 kW
Elektroinstallation 230 V, 1 Phase, 50 Hz,
4,4 kW

Länge 1000 mm
Breite 1420 mm
Höhe 1400 mm
Arbeitshöhe 870 mm

Gewicht 300 kg

Konstruktionsänderungen sind vorbehalten. Mit Erscheinen dieser Produktinformation verlieren die vorangegangenen ihre Gültigkeit. Stand: 04/99.

Machine Equipment

- silicone roller heated by infrared heating elements
- digital temperature control via contactless sensors
- adjustable speed by infinitely variable electronic control
- manual adjustment of panel thickness with analog display
- transport of the panels via conveyor belt
- automatic foil un- and rewinding
- adjustable foil tension

Specifications

Working width 600 mm
Length of stamping parts max. 2000 mm
Panel thickness 3 - 50 mm
Foil roll diameter max. 300 mm
Foil core diameter 25.4
Transfer speed 2 -5 m per min.
Heating via infrared heating element
Electronic temperature control
0 - 400 °C
Heating capacity 4.0 kW
Power supply 230 V, 1 phase, 50 Hz,
4.4 kW

Length 1000 mm
Width 1420 mm
Height 1400 mm
Working Height 870 mm

Weight 300 kg

Machine construction is subject to change without notice. This product information supercedes all information published prior to 04/99.

